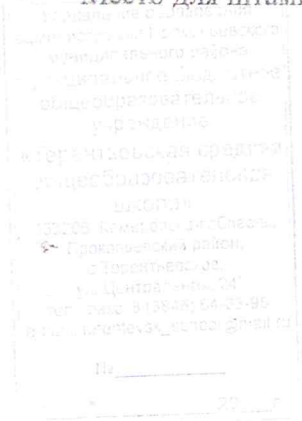


Итого: 905

Место для штампа



Код участника Т-8-21

теория - 358
практика - 238
проект - 325

Муниципальный этап всероссийской
олимпиады школьников
2021-2022 учебный год

Предмет Технология
Класс 8 "А" Дата проведения 01.12.2021
ФИО участника Авдуси Рохил Влюдишировой
ОУ МБОУ "Терентьевская СОШ"
ФИО учителя Миромыр Влюдишир Артевич

1. Как называется наука о преобразовании материалов, энергии и информации?

Ответ: технологии

2. Выберите вариант, в котором выдающиеся изобретения расположены в хронологической последовательности.

Выберите один правильный ответ.

а) персональный компьютер, самолет, пароход, фотоаппарат.

б) самолет, пароход, фотоаппарат, персональный компьютер;

в) пароход, фотоаппарат, самолет, персональный компьютер;

г) фотоаппарат, самолет, пароход, персональный компьютер.

Ответ: в

3. В соответствии с принятой классификацией машин, с помощью каких машин осуществляется обработка конструкционных материалов?

Ответ: покарных, лозерных.

4. Технологии обработки древесины могут включать в себя следующие технологические операции:

а) строгание, опилование, литьё;

б) сверление, строгание, долбление;

в) лущение, пиление, ковку.

Ответ: б

5. В какой технике выполнена отделка деревянного блюда, показанного на рисунке?

а) геометрическая резьба;

б) контурная резьба;

в) рельефная резьба;

г) прорезная резьба;

д) скульптурная резьба.



Ответ: в

Специальная часть

1 6. Конструктивными элементами шиповых соединений являются шипы. Что учитывается при расчёте количества шипов в соединении?

- а) толщина брусков;
- б) ширина брусков;
- в) длина брусков;
- г) ничего не учитывается.

Ответ: б

1 7. Восстановите правильную последовательность установки детали в токарный деревообрабатывающий станок.

А	Вставьте заготовку с пропилом в центр корпуса трезубца и киянкой слегка насадите заготовку на вилку
Б	На одном из торцов заготовки накернить кернером углубление, на другом торце по центру выполнить пропил ножовкой на глубину 3-5 мм. Ослабьте крепление подручника и отведите его от станины на себя. Отведите вправо заднюю бабку
В	Подведите заднюю бабку так, чтобы центр зашел в накерненное углубление. Закрепите гайку болта задней бабки.
Г	Проверните рукой заготовку несколько раз, чтобы проверить надежно ли она закреплена и не касается ли подручника.
Д	Ослабьте зажимной винт пиноли и маховиком задней бабки подведите центр до упора и закрепите пиноль фиксатором. Установите подручник так, чтобы он был на 3-4 мм выше оси заготовки и находился на расстоянии 3-4 мм от нее.

Ответ: б, а, в, г, з

1 8. Как называются технологии послойного нанесения материалов при создании изделия?

Ответ: аддитивное производство

1 9. Назовите два примера использования лазерных технологий при металлообработке.

Ответ: сверление, лазерное сверление,

2 10. Определите скорость вращения ведомого шкива ременной передачи, если известны следующие данные:

1— скорость вращения ведущего шкива 120 об/мин;

2— длина ремня 300 мм;

3— диаметр ведущего шкива 100 мм;

4— диаметр ведомого шкива 50 мм.

Ответ: (120 об/мин, 100 мм - 3)

1 11. Вставьте пропущенное слово. штатгезитметр это универсальный контрольно-измерительный инструмент, который предназначен для измерения наружных и внутренних размеров.

1 12. Каким образом можно изменять свойства сталей?

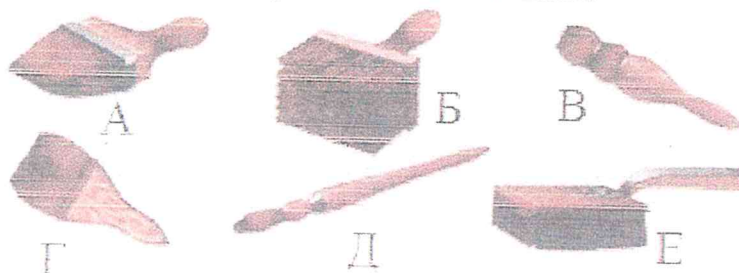
Ответ: отжиг, отпуск

1 13. Определите причину раскола корыта в произведении А.С. Пушкина «Сказка о рыбаке и рыбке» и предложите современный способ защиты данного изделия от поломки.

Ответ: прочитывать прочиткой, лакирование или покраска.

1 14. Для малярных работ применяют различные инструменты: кисти, валики, краскопульты. Выбери те, которые чаще всего применяются при окраске поверхностей масляными красками и эмалями.

- 1) АВГ
2) БДЕ
3) БВГ
4) АВД



Ответ: 3

1 15. От твоего внешнего вида зависит, как к тебе будут относиться окружающие. Одежда всегда должна быть чистой, отглаженной и отремонтированной, обувь – целой и ухоженной. Прочитай утверждения и выбери все неверные.

- а) пятна от травы можно очистить сухой щёткой;
б) если обувь из натуральной кожи загрязнилась, её можно помыть под краном горячей водой;
в) чтобы пятка на обуви не деформировалась, обувь следует надевать с помощью рожка для обуви;
г) если обувь промокла, её можно поставить на батарею для сушки.

Ответ: а, б, г.

1 16. Электрический ток – есть направленное движение электрических зарядов. Различают два вида электрического тока: постоянный и переменный. Переменный ток передаётся на большие расстояния, но с огромной потерей энергии, да или нет?

Ответ: да

1 17. Какие из перечисленных цветных металлов и сплавов наиболее часто используются для токопроводящих элементов электропроводов:

- а) бронза и латунь;
б) медь и алюминий;

- в) золото и бронза;
г) серебро и латунь.

Ответ: да.

1 18. Объясните, почему опасно разбивать энергосберегающие лампы?

Ответ: потому что в них находится ртуть или ртутные вещества

1 19. На каких электростанциях: атомных, гидроэлектрических, тепловых, ветроэлектрических или других производится основная часть используемой электроэнергии? Каков основной экологический недостаток этих электростанций?

Ответ: тепловых, производится мепло

1 20. Укажите кратко, на каком этапе выполнения проекта наиболее важно работать с информацией? Что это дает?

Ответ: при начале работы, потому что выбираем кон, какие инструменты сделать, стоимость выйдет.

5 21. Творческое задание

Разработайте декоративную накладку на замочную скважину дверного замка, которая открывается ключом. Форму и размеры ключа можно определить по рисунку 1.

Материал изготовления: фанера, толщина 4 мм.

Количество изделий: 1 шт.

Технические условия

1. Вам необходимо, из фанеры 55×85×4 мм разработать декоративную накладку.
2. Составить чертеж накладки в масштабе 1:1.

2.1. Укажите на чертеже все необходимые для изготовления накладки размеры.

2.2. Габаритные размеры готового изделия: прямоугольник $40 \times 70 \times 4$ мм.

2.3. Форму декоративной накладки сконструируйте самостоятельно.

2.4. Диаметр крепежных отверстий $\varnothing 3$ мм.

3. Перечислите названия технологических операций, применяемых при изготовлении данного изделия, по порядку их выполнения:

1) профилировать заготовку $50 \times 80 \times 4$, 2) разметить по обоям 4 отверстия, накернить и засверлить, 3) проточить напильником, ... 4) разметить центр для ключа и по обоям по пиле, 5) засверлить 3 отверстия, 6) профилировать напильником, 7) контроль размеров, 8) отшлифовать,

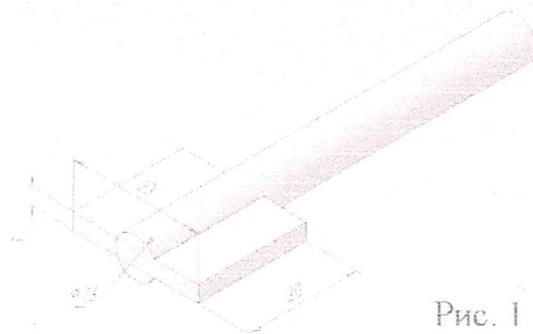
4. Перечислите оборудование, инструменты и приспособления, применяемые для изготовления данного изделия:

напильник, плоскокоп, сверло, дрель, ручная пила, напильник, карандаш, линейка,

5. Укажите вид декоративной отделки готового изделия:

краска,

Примечание. Учитывается вид декоративной отделки и дизайн готового изделия.

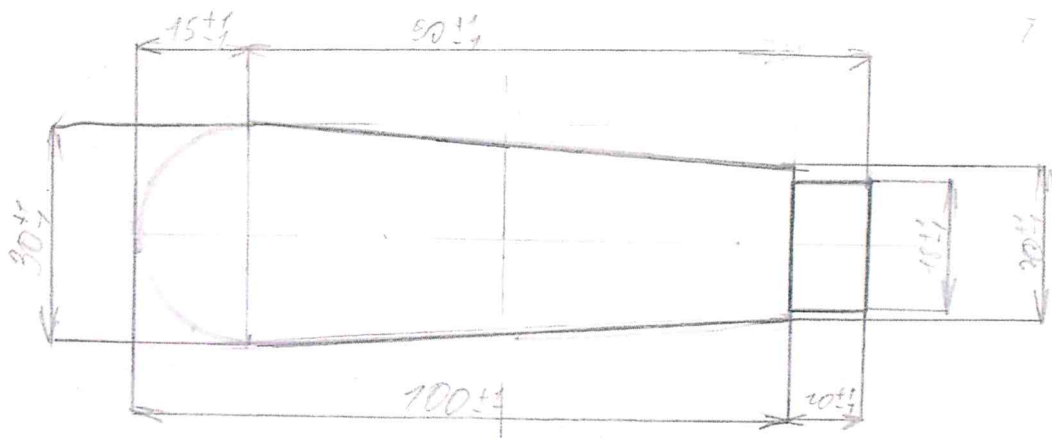
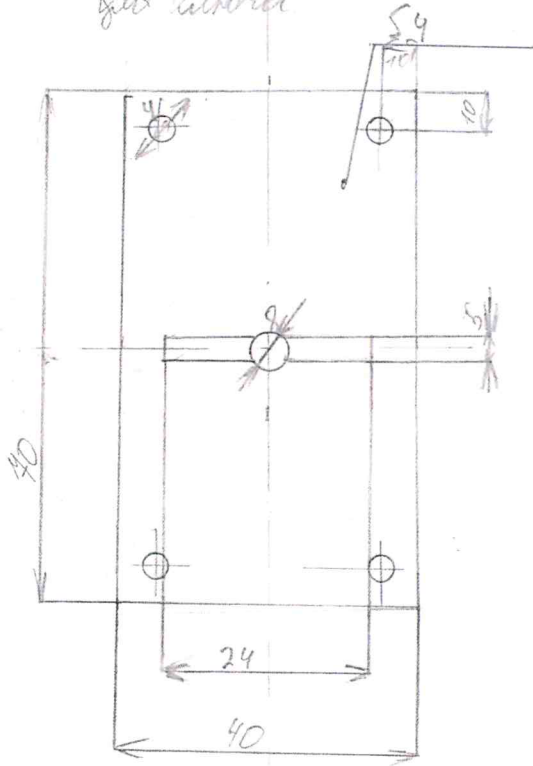


Пример накладки декоративной



7-8-21

гус шпора



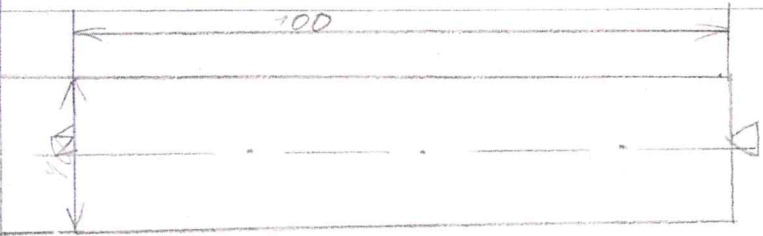
изготовил	АВ/4 ЮХИИ	2.12.21			
проверил					

воз работы

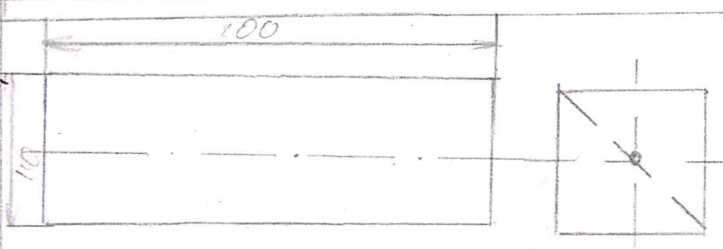
поверхности рунки.

инструменты: молоток, стамеска

обработать заготовку 140x40

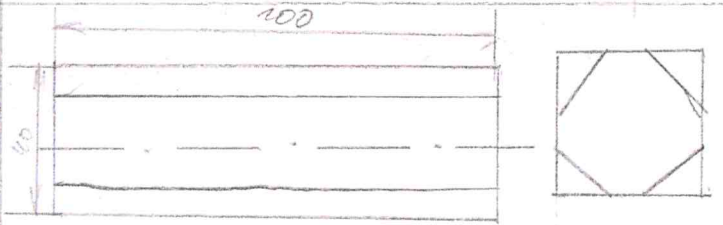


заметить торцы, обработать и проверить, прогладить



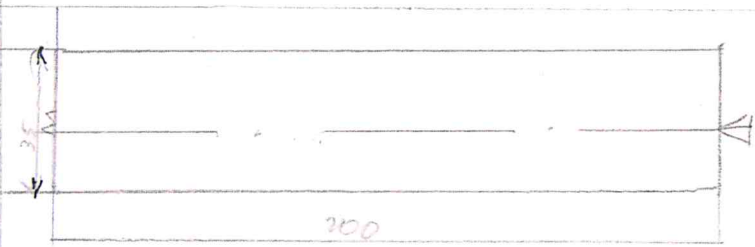
инструменты: молоток, стамеска, линейка, карандаш, кернер, молоток, калеворот, пила.

подготовить стамеску и отточить все грани



инструменты: молоток, стамеска, линейка, карандаш, рейсшус

закрепить на станке

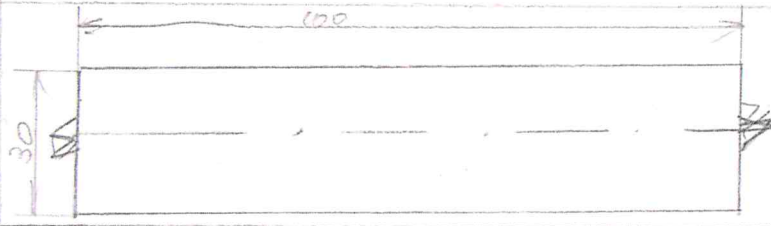


станок, мол. стамеска

точное точение $\varnothing 25$

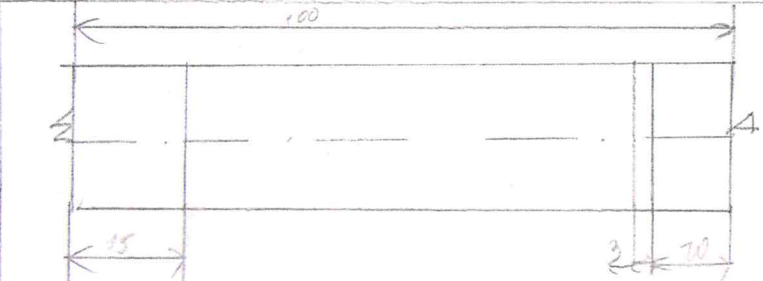
станок, молоток, стамеска, шлифовка, измерительная ленточка.

использовать точение $\varnothing 30$



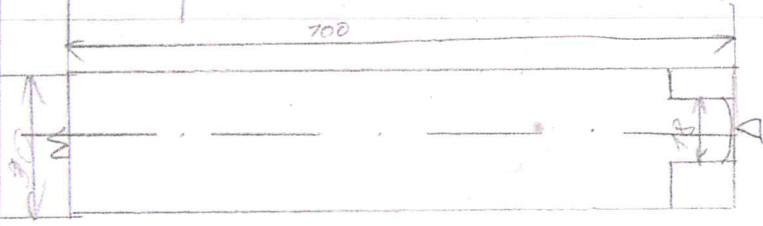
станок, косая стамеска, измерительная ленточка.

подготовить по размерам



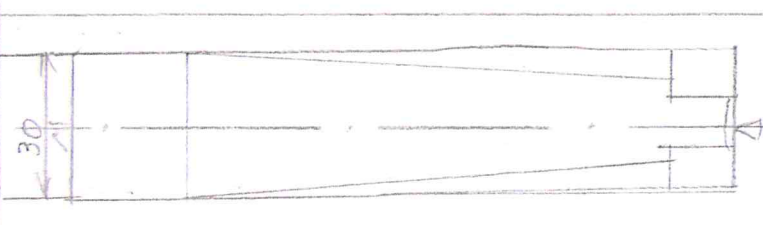
станок, косая стамеска, линейка, карандаш.

очистить диаметр, $\varnothing 18 \pm 1$



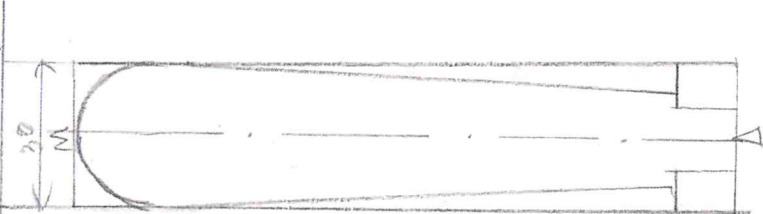
станок, косая стамеска, измерительная ленточка.

очистить диаметр, $\varnothing 18 \pm 1$



станок, косая стамеска, измерительная ленточка.

точить поперек
вращательно форму



полочный сточка,
шпоночные пазы,
косой сточка,

контроль размеров

поперный
сточка и шпоноч-
вые пазы.

шпорошки

полочный
сточка, шпоночки.

нормы состо-
кой и отливки
и припуски

~~полочный~~ сточка,
шпоночки,
шпоночки, шпоночки.

экспортная
отделка.

лонг, и т.д.